

GEOMINE

A CONTEG GROUP COMPANY

**LA FABRICATION SUR MESURE
DE PIÈCES EN TÔLE,
LES COMPOSANTS ET LES ASSEMBLAGES**



À propos de nous

Notre société a été fondée en 1991 à Pribram, en République tchèque, et depuis le début elle s'est concentrée sur la fabrication sur mesure et le développement de pièces, de composants, d'assemblages et de produits en tôle.

En près de 30 ans de présence sur le marché, nous avons acquis une position de premier plan parmi les entreprises offrant des services complets dans le domaine de la transformation de la tôle. Aujourd'hui, nous fournissons nos produits dans toute l'Europe et nos clients sont principalement de grandes entreprises multinationales.

FABRICATION DE TÔLES SUR MESURE

Nous proposons une gamme complète de services de la préparation de la fabrication au traitement des commandes, en passant par l'assemblage, l'emballage et l'expédition.

Technologies de pointe

Nous disposons d'un équipement technique de pointe comprenant 14 machines CNC modernes, un robot de soudage MIG/MAG, des machines à souder par points, des presses mécaniques et bien d'autres choses encore, le tout sur un espace de production de 7 250

Approche individuelle

Nous abordons chaque client individuellement afin de répondre au mieux à ses besoins. Nous pouvons traiter les commandes à l'aide des logiciels SolidWorks, SpaceClaim, TruTops ou JETCAM.

Assemblage et conditionnement

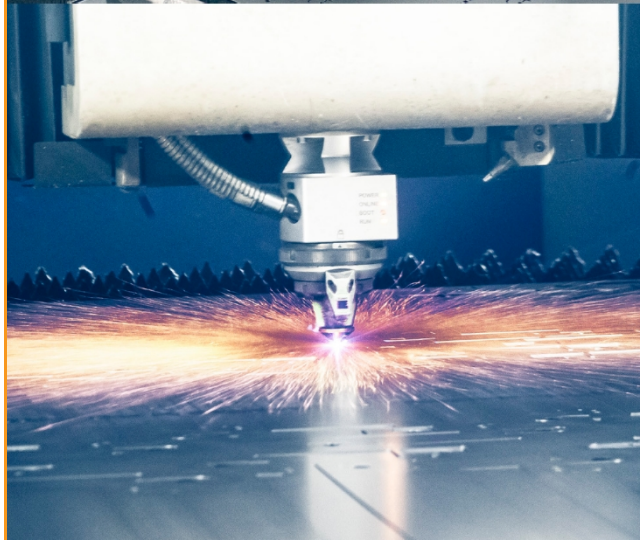
L'assemblage et l'emballage des produits sont effectués à l'aide de machines et d'équipements d'emballage modernes. L'ensemble du processus est strictement contrôlé et toutes les commandes font l'objet d'un contrôle final approfondi.

Logistique

Nos services comprennent également l'expédition des produits finis au client. Nous utilisons notre propre flotte de véhicules ou des transporteurs professionnels.

Certification

Certification ISO 9001 / 2015.





Poinçonnage

Poinçonnage de trous de différentes formes, filetage, pressage, gaufrage, perforations, points de centrage, fraisage, marquage du logo du client, collet, formation d'évidements

Technologies - 3x Trumpf TruPunch 5000 (2x avec le système robotisé SheetMaster et 1x avec le système ToolMaster). Épaisseur maximale de la tôle : 2,5 mm.

Format maximal de la feuille : 1 250 x 2 500 mm (format moyen). Technologie combinée de poinçonnage et de découpe laser - Trumpf TruMatic 6000.



Soudage

Soudage à la flamme, soudage à l'arc, MIG/ MAG et TIG, soudage de l'acier, de l'aluminium et de l'acier inoxydable, soudage par points

Technologies - soudage manuel, robot de soudage MIG/MAG, machines de soudage par points JESVA et TECNA.

Soudage au laser

Soudures parfaites et de haute qualité sur le plan technique et esthétique (pas de brûlures latérales)

Soudage sans matériau supplémentaire, soudures continues sans nécessité de meulage ou de nettoyage final, excellents résultats même pour le soudage de tôles minces.



Pliage

Pliage manuel ou automatique

Technologies - 8x TruBend (7036, 5050, V85, 2x V130, 5130 et 2x 5170) avec BendMaster). Force de pression : 36 - 170 tonnes. Longueur de pliage maximale : 4 200 mm.



Découpe au laser

Découpe au laser, gravure

Technologies - 1x Trumpf TruMatic 3030, 1x Trumpf TruLaser 5030 Fibre. Épaisseur maximale de la tôle : acier au carbone : 20 mm, acier inoxydable : 12 mm, aluminium : 8 mm, cuivre et laiton : 6 mm.

Format maximal de la feuille : 1 500 x 3 000 mm (grand format).



Formage de la tôle

Formage dans des machines spéciales

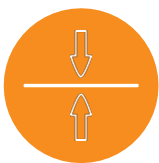
Technologies - 2x presse excentrique LEXN 100C et LEK 250 (force de façonnage 100 t et 250 t).



Opérations d'usinage de précision

Ébavurage, chanfreinage, filetage, perçage, meulage manuel/machine, coupe, redressage manuel/machine.

Technologies - Perceuses à colonne, fileteuses, meuleuses manuelles/machines, scie mécanique, cintreuse.



Appuyer sur

Pressage/fixation de cartouches d'attaches, rivetage, clinchage

Technologies - Presses mécaniques PEM Serter, Haeger, Brecker et TOX.



Opérations d'assemblage simples

Nettoyage manuel des pièces, emballage des pièces



Finition de surface

Revêtement par poudre, revêtement cataphorèse, galvanisation, nickelage, etc.



Impression

Sérigraphie et tampographie

www.geomine.eu

Geomine a.s. Husova
570
261 01 Pribram VI
République tchèque
+420 318 406 400
+420 318 625 884
geomine@geomine.cz

